

IV Verarbeitungseigenschaften und Schweißverhalten

Werkstoff Nr.	Kaltverformbarkeit	Polierfähigkeit	Zerspanbarkeit	Schweißbarkeit	Schweißzusatzwerkstoffe	Wärmebehandlung nach dem Schweißen
1.4016	gut	ja	gut	bedingt	artähnlich	
1.4021	nur im angewärmten Zustand 200°-400°C	hochglanzpolierbar	gut	bedingt	artähnlich	unter MS auf 120°C abkühlen, dann vergüten
1.4034	nicht üblich	hochglanzpolierbar	gut	nein		
1.4057	nicht üblich	hochglanzpolierbar	gut	bedingt	artähnlich	vorwärmen 300°-400°C neues Vergüten erforderlich
1.4112	nicht üblich	ja	gut	nein		
1.4122	nicht üblich	ja	gut	bedingt	artgleich	vorwärmen 300°-400°C neues Vergüten erforderlich
1.4301	sehr gut	hochglanzpolierbar	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	keine
1.4305	nicht üblich	bedingt polierbar	sehr gut	nicht üblich Schweißrissigkeit		
1.4401	sehr gut	hochglanzpolierbar	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	keine
1.4404	sehr gut	hochglanzpolierbar	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	keine
1.4435	sehr gut	ja	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	keine
1.4541	sehr gut	bedingt polierbar	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	keine
1.4542	nicht üblich	bedingt polierbar	gut	bedingt	artgleich oder ähnlich	entspannen bei 250°/300°C 1-2 h
1.4571	sehr gut	bedingt polierbar	möglich Kaltverfestigung	gut	artgleich oder ähnlich	Keine

[Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit dienen der Beschreibung.]

☎ 07042-8261-0 📠 07042-8261-11 ✉ info@e-h-p.de 🌐 www.e-h-p.de



Hausanschrift
EHP GmbH
Industriestrasse 2
75428 Illingen

Edelstahl Handel Profile
Geschäftsführer: Georg Meyen
Amtsgericht Mannheim HRB 511825

St.-Nr.
48020 / 00068

