

## 1.4542 ausscheidungshärtender martensitischer Stahl

### Chemische Analyse

Stahlbezeichnung		Massenanteil in %								
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si max	Mn max	P max	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4542	≤0,06	≤0,6	≤1	≤0,030	0,015 bis 0,025	15,00 bis 16,50	≤0,5	4,00 bis 5,00	N: ≥5xC max. 0,45 Cu 3-4

### Normen

EN 10088-3 : 1.4542	AISI 630
ASTM A 564 (Typ 630 )	UNS S17400
ASME SA 564	API 6A
SUS 630	Nace MR 0175

### Korrosionsbeständigkeit

ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, vergleichbar mit austenitischen Güten 1.4301 / 1.4307 ( 304,304L )

bedingt durch seine Gefügestruktur ist dieser Stahl

- unempfindlich gegen interkristalline Korrosion
- widerstandsfähig gegen Schwingungs- sowie Spannungsrisskorrosion
- beständig gegen Erosionskorrosion
- in atmosphärischer Umgebung, keine Gefahr von galvanischer Korrosion
- variantenreiche Festigkeitsanforderungen durch gezielte Wärmebehandlungen möglich

### Die Wärmebehandlungszustände bzw. Lieferzustände im einzelnen

Cond. A , H 900 , H 925  
 P 1070 , H 1025  
                   H 1075  
 P 960 , H 1100  
 P 930 , H 1150  
 P 800 , H 1150 M  
                   H 1150 D

☎ **07042-8261-0**    📠 **07042-826111**    ✉ **info@e-h-p.de**    🌐 **www.e-h-p.de**

#### Edelstahl Handel Profile GmbH

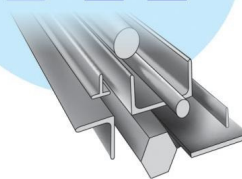
Hausanschrift : Industriestraße 2 75428 Illingen  
 Hypo Vereinsbank AG Dortmund (BLZ 440 200 90) 364209363 IBAN DE 07 4402 0090 0364 2093 63 SWIFT (BIC): HYVEDEMM808  
 Volksbank Pforzheim (BLZ 666 900 00) 1482408 IBAN DE 39 6669 0000 0001 4824 08 (BIC): VBPFDE 66  
 Geschäftsführer : Boris Ritapal Amtsgericht Mannheim HRB 511825 1 von 2



••• **Einer Hat Profil** •••

**EHP**

EHP GmbH, Edelstahl Handel Profile · Postfach 1131 · 75424 Illingen



Welcher Zustand für Ihren Anwendungsfall optimiert ist, können wir gemeinsam in einem technischen Gespräch klären. Wir beraten Sie gerne.

## Schweißen

Schweißen erfolgt ohne Vorwärmung beim MIG- und TIG-Schweißen mit oder ohne Zusatz sowie zum Laser-, Widerstands- oder Elektronenstrahlschweißen geeignet. Nach dem Schweißen entweder entspannen 1-2 Std. bei 250°C / 300°C, oder eine der genannten Wärmebehandlungen durchführen

## Anwendungsbereich

Der 1.4542 ist prädestiniert für Verwendungszwecke die eine gute Kerbschlagzähigkeit voraussetzen, wie z. B.


Automobilindustrie  
Bauwesen  
Energieerzeugung ( z.B. Kernkraftwerke)  
Messtechnik  
Schiffsbau ( z.B. Schrauben , Wellen, Deckausrüstungen)

## Lieferbare Ausführungen

Die meisten Rundabmessungen sind in Cond.A verfügbar. Auf diese lösungsgeglühte Variante lässt sich jede andere Wärmebehandlung aufbauen.  
Flach- und Sechskantabmessungen sind über Neufertigung lieferbar.

Kein anderer austenitischer rostfreier Stahl erreicht Festigkeitswerte über 1300 N / mm<sup>2</sup> bei so guter Korrosionsbeständigkeit.

Für eine technische Beratung stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

 **07042-8261-0**    **07042-826111**    **info@e-h-p.de**    **www.e-h-p.de**

### Edelstahl Handel Profile GmbH

Hausanschrift : Industriestraße 2 75428 Illingen  
Hypo Vereinsbank AG Dortmund (BLZ 440 200 90) 364209363 IBAN DE 07 4402 0090 0364 2093 63 SWIFT (BIC): HYVEDEMM808  
Volksbank Pforzheim (BLZ 666 900 00) 1482408 IBAN DE 39 6669 0000 0001 4824 08 (BIC): VBPFDE 66  
Geschäftsführer : Boris Ritapal Amtsgericht Mannheim HRB 511825 2 von 2

